

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ЭСПЛУАТАЦИЯ

Температура эксплуатации min: -15°C
Температура эксплуатации max: +40°C
Относительная влажность воздуха: 20-80%

При хранении устройства при температуре ниже min температуры эксплуатации, необходимо выдержать изделие при комнатной температуре не менее 3 часов, перед началом эксплуатации

Условия хранения должны соответствовать Категории 3 согласно требованиям ГОСТ 15150-69

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок: 12 месяцев с момента реализации продукции*
Срок хранения и эксплуатации: 60 месяцев**

*производитель не несет ответственность и не уполномочен выявлять повреждения, возникшие в процессе эксплуатации. Производитель в праве отказать поставщику по обмену/возврату продукции при наличии следов эксплуатации, повлекших выход изделия из строя, за исключением случаев заводского брака.

ВНИМАНИЕ! При выявлении брака или отказе в работе изделия при первичном осмотре, допускается диагностика неисправности, согласно данного Руководства по эксплуатации. Попытки самостоятельного ремонта (механические воздействия на изделие) могут быть восприняты как нарушение первоначальной конструкции, что привлечет к снятию Гарантийных обязательств с поставщика/производителя

**срок эксплуатации может быть снижен в силу специфики и интенсивности использования, а также ввиду отклонений от рекомендаций по хранению, эксплуатации, транспортировке изделий.

Устройство не подлежит обязательной сертификации!



Руководство по эксплуатации

Ножницы секторные
серии

C-32/45/95 RC-32



ВНИМАНИЕ!

Перед началом работ обязательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации!
Производитель не несет ответственность за неисправности устройства, произошедшие по причине некорректного обслуживания, использования и хранения устройства.

Секторные ножницы марки С используются для обрезки проводников - кабелей и проводов, выполненных из цветных металлов - мягкой меди (твердость ~45 МПа) или алюминия одножильного или многожильного исполнения.
При обрезке твердотянутой меди (твердость ~110 МПа), сечение проводника должно быть меньше максимально допустимого сечения на два сегмента (прим: 240мм² - 185мм² - **150мм²**)
Изделие RC-32/C-95 предназначено для обрезки кабелей с ленточной броней.

Секторные ножницы марки RC используются для обрезки проводников - кабелей и проводов, выполненных из цветных металлов - алюминий, медь; сталеалюминевых проводов марки АС, стальных проволок из низкоуглеродистой стали, для обрезки кабелей с ленточной броней, арматуры.

Храповой механизм позволяет производить обрезку пучка проводов

Тип	C-32	RC-32*	C-45	C-95
Материал проводников	Cu/Al	Cu/Al/ ACSR (AC)	Cu/Al	Cu/Al (в тч с броней)
Сечение проводников, мм	32	32	45 (~500мм ²)	95 (~3x185мм2)
Твердость ножей по Роквеллу (HRC)	48-52	58-60	48-52	48-52
Телескопические рукоятки	-	+	+	+
Габаритные размеры, мм	260x155x35	325x135x35	230x100x40	446x248x55
Вес, кг	0,7	1,9	1,2	5

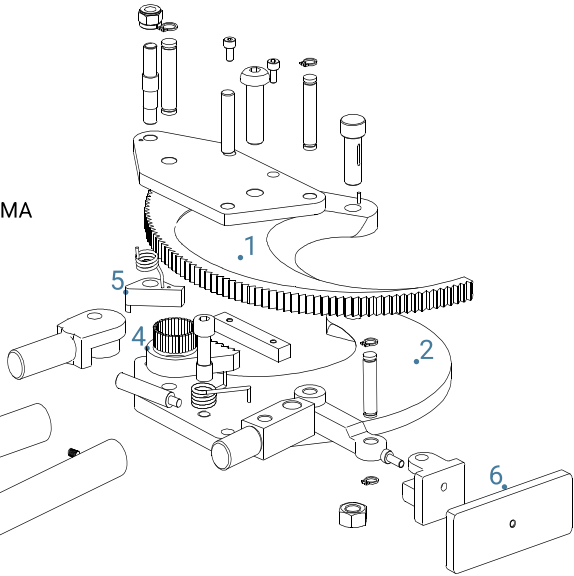
*допускается обрезка прутков из низкоуглеродистой стали диаметром до 10мм, стальных тросов - диаметром 8-16мм



СОСТАВ

(основные узлы - на примере C-95)

1. ПОДВИЖНЫЙ НОЖ
2. НЕПОДВИЖНЫЙ НОЖ
3. ПРОРЕЗИНЕННЫЕ РУКОЯТКИ
(КРУГЛЫЕ РУКОЯТКИ ЯВЛЯЮТСЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИМИ)
4. РЕЙКА ХРАПОВОГО МЕХАНИЗМА
5. СТОПОР
6. УПОР ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ
(ДЛЯ МОДЕЛИ C-95)



ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для моделей C-32, RC-32, C-95



1. Резким нажатием на рукоять, разблокируйте стопорный механизм или нажмите на стопор для снятия фиксации



2. Вручную проверните лезвие за внешнюю обойму по часовой стрелке для совмещения лезвий по диаметру проводника
Отрежьте проводник, путем многократного нажатия на рукоять инструмента

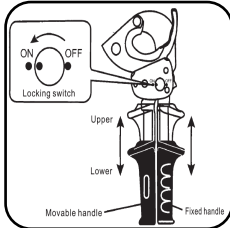


3. Для разъединения ножей, потяните одной рукой за фиксатор/стопор, другой - потяните за внешнюю обойму подвижного лезвия

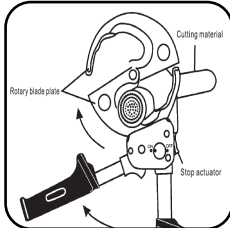


4. После проведения работ, сведите рукоятки и поверните стопорный механизм для фиксации рукоятей

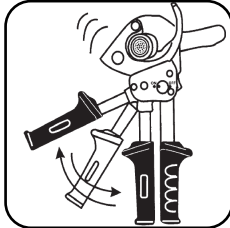
Для моделей C-45



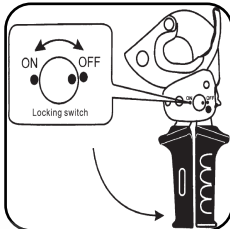
1. Разблокируйте стопорный механизм путем проворачивания шайбы в режим ON
Для удлинения рукояток, проверните их против часовой стрелки, отрегулируйте длину вылета и зафиксируйте, по часовой стрелке



2. В случае необходимости прекращения операции при сведенных ножах, нажмите кнопку актуатора и разведите ножи



3. Для обрезки кабеля разместите инструмент в месте обрезки кабеля/провода
Вручную проверните лезвие за внешнюю обойму по часовой стрелке для совмещения лезвий по диаметру проводника
Отрежьте проводник, путем многократного нажатия на рукоять инструмента



4. После проведения работ, сведите рукоятки и поверните стопорный механизм в режим OFF

ЗАПРЕЩЕНО!

Выполнять работы на электроустановке, находящейся под напряжением



ВНИМАНИЕ!

Используйте СИЗ при работе с инструментом. Не размещайте руки рядом с рабочей головкой инструмента



Используйте СИЗ для защиты органов слуха, дыхания, зрения при работе с инструментом



НЕОБХОДИМО!

Ознакомиться с руководством по эксплуатации/ паспортом изделия

