ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует исправную работу инструмента в течение **12 месяцев** с даты продажи конечному потребителю, но не позднее 36 месяцев с даты производства.
Гарантия действует **только при условии** строгого соблюдения всех правил хранения, транспортировки, эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящей инструкции.

Гарантия не распространяется на случаи, когда неисправность вызвана

- Нарушением правил эксплуатации, хранения или транспортировки (механические повреждения, перегрузки, попадание влаги/песка).
- Естественным износом расходных частей (лезвия, рукоятки, устройства регулировки, подшипники и пр.).
- Проведением ремонта или изменений конструкций лицами, не уполномоченными производителем.
- Использованием нестандартных или нерекомендованных запасных частей, оснастки и расходных материалов.
- Несвоевременным или некачественным техническим обслуживанием.

Связаться с нами

8 800 222 26 68

info@armatech.group

ООО "АРМАТЕХ"
Российская Федерация, Московская область,
г. Подольск, ул. Станционная, д.24

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

НИЛЕД

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Пресс механический для СИП (R 22)

НАЗНАЧЕНИЕ

Механические прессы марки RT-22 используются для опрессовки изолированных наконечников, соединительных гильз - медного и алюминиевого исполнения.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Пресс марки RT-22 представляет собой устройство, состоящее из поворотной рабочей головки, остова с рабочим штоком, телескопических рукояток.
- Голова пресса имеет откидной подпружиненный ограничитель, обеспечивающий удобство размещения пресса перед опрессовкой проводника.
- Рабочий шток приводится в движение посредством ножничного механизма, выдерживающего большую механическую нагрузку и позволяющего снизить усилие на опрессовку.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Профиль опрессовки:** гексагональный (HEX)
- **Типоразмер наконечников/ гильз**:
  - Al/ Cu - 6-150 мм2
- **Размеры комплектных матриц:** E-140/E-173/E-215
- **Угол поворота рабочей головки:** 360º

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ

1. Перед началом работы необходимо развести матрицы путем разложения рукоятей на угол 180º.
2. После чего, удерживая вертикальную обойму рабочей головки одной рукой, утопите Г-образную подпружиненную обойму пресса в сторону гидравлического блока и -преодолевая сопротивления ограничительных пазов - переведите Г-образную обойму в горизонтальное положение.
3. Разместите головку пресса в месте установки гильзы/ наконечника, закройте Г-образную обойму, убедитесь в совпадении обойм между собой (матрицы должны быть направлены соосно).
4. Осуществите опрессовку секции, после чего опрессуйте соседнюю секцию (рекомендуется осуществлять поворот пресса на угол до 30º, для улучшения качества заделки проводника в теле гильзы/ наконечника.
5. Для упрощения процесса опрессовки необходимо удлинить телескопические рукоятки, для этого - путем вращения против часовой стрелки - ослабить фиксацию рукояти, выдвинуть рукоятки на необходимую длину и зафиксировать положение рукоятей путем в обратной последовательности.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ

Допуск персонала: К работе допускаются только лица, прошедшие:

- Обучение и проверку знаний по охране труда.
- Инструктаж по безопасному использованию конкретного типа инструмента.
- Медицинский осмотр.
- Инструктаж по безопасным методам подъема на опоры.

Условия эксплуатации: Температура от **-20°C до +40°C**, влажность не более **75%**.

Проверка перед началом работы:

- Внешний осмотр на отсутствие механических повреждений корпуса, рукояток, защитных кожухов.

Требования к рабочей зоне: Место работы должно быть хорошо освещено, очищено от посторонних предметов и горючих материалов. При работе на высоте использовать исправные леса, подмости.

ВНИМАНИЕ! Применение инструмента, дающего искру (например, ударного), в пожаро и взрывоопасных зонах (топливное хозяйство, помещения с газовым оборудованием) допускается **только по наряду-допуску** с выполнением всех противопожарных мероприятий.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Внутри объекта: Переносить инструмент только в чехлах, кейсах или специальной таре. Запрещено бросать, волочить, подвергать ударным нагрузкам.
Перевозка: Осуществляется в упаковке, предотвращающей повреждения и попадание влаги. Инструмент должен быть надежно закреплен в кузове транспортного средства.

УТИЛИЗАЦИЯ

- Запрещено выбрасывать отработавший инструмент и его компоненты в бытовые или производственные мусорные контейнеры.
- Весь инструмент, отработавший срок службы или пришедший в негодность, подлежит списанию по акту и сдаче на утилизацию лицензированной организации.
- Аккумуляторы, масла, смазки утилизируются отдельно как отходы повышенного класса опасности в соответствии с внутренними инструкциями предприятия по обращению с отходами.

РАСПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ОСМОТР

1. Аккуратно извлеките изделие из упаковки.
2. Проведите тщательный визуальный осмотр.
3. Убедитесь в отсутствии:
   a. механических повреждений (вмятины, трещины, деформации);
   b. сколов и отбитых краёв;
   c. коррозии и других дефектов.

ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ

1. Сверьте фактическое наличие деталей с перечнем комплектации в руководстве.
2. Убедитесь в отсутствии повреждений у всех элементов комплекта.

ВНИМАНИЕ! Изделие не подлежит ремонту или каким-либо доработкам.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Руководство пользователя
2. Пресс механический для СИП (R 22)
3. Кейс пластиковый
4. Ремкомплект
5. Матрицы: E-140/E-173/E-215

ХРАНЕНИЕ

Место: Сухое, закрытое, вентилируемое помещение (склад, инструментальная). Запрещено хранение на открытом воздухе, в сырых помещениях и в зонах с агрессивными средами.
Условия: Температура от **-40°C до +50°C**, влажность не более **75%**.
Подготовка: Перед постановкой на хранение инструмент должен быть очищен, приведен в порядок. Подвижные механизмы рекомендуется промазывать консистентной смазкой, обеспечивающей температурный диапазон по эксплуатации и хранению.
Требования ПБ: Хранение в специально отведенных местах, исключающих доступ посторонних лиц. Совместное хранение с легковоспламеняющимися материалами (ветошь, ЛКМ) запрещено.

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

- Правила охраны труда при эксплуатации электроустановок (Приказ Минтруда №903н)
- ФЗ № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления».
- ГОСТ 15150-69. Машины, приборы и другие технические изделия.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО

ПРОВЕРЬТЕ БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПЕРЕД РАБОТОЙ

ИСПОЛЬЗУЙТЕ АВТОРИЗОВАННЫЙ СЕРВИС И ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПЧАСТИ