



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
Оперативный ответвительный зажим
RPN 150+D

1. Назначение и область применения.

- Оперативный ответвительный зажим RPN 150+D для напряжений ВЛ 6-10 кВ применяется для наложения оперативного переносного заземления на время выполнения ремонтных работ, на линиях с применением защищенных проводов СИП 3. Состоит из герметичного прокалывающего зажима RPN 150 и скобы D, изготовленной из коррозионностойкого алюминиевого сплава.

- Применять зажим для неизолированных проводов ЗАПРЕЩЕНО!

2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики оперативного ответвительного зажима RPN 150+D указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение жилы, мм ²		Усилие затяжки, Н·м	Размер головки, мм	Масса, кг
		Магистрали.	Ответвления.			
RPN 150 + D	11300012	25-150	25-150	18	13	0,559

Таблица 1. Технические характеристики оперативного ответвительного зажима RPN 150+D.

- Внешний вид оперативного ответвительного зажима RPN 150+D представлен на рисунке 1.

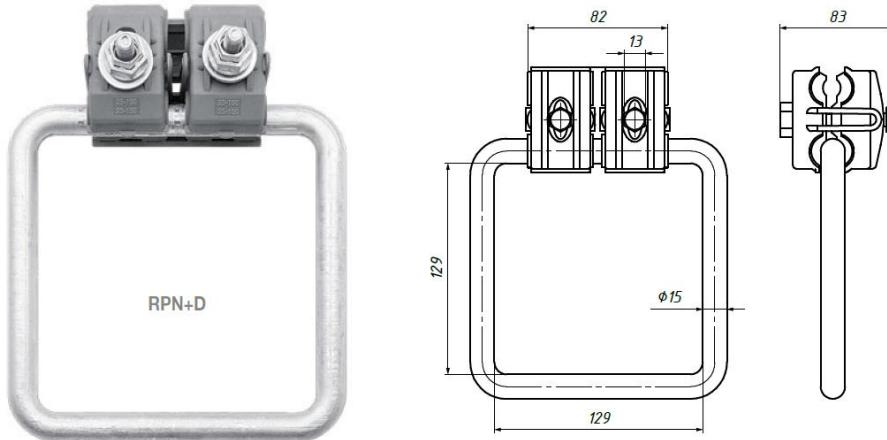


Рис. 1. Внешний вид оперативного ответвительного зажима RPN 150+D.

- Оперативный ответвительный зажим RPN 150+D является необслуживаемым изделием. Ремонт зажима не предусмотрен. Демонтаж возможен, вторичный монтаж не допускается.

3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:

- определить место установки на линии.
 - поместить скобу D в зажим со стороны плоских контактных пластин.
 - разместить в зажиме со стороны прокалывающих зубьев провод СИП З таким образом, чтобы производитель работ видел перед собой срывные головки болтов зажима.
- Важно не допускать горизонтального расположения зажима относительно земли, т.к., под весом оперативной штанги, возможно нарушение изоляции путем прокручивания контактных пластин!
- произвести предварительную фиксацию провода и скобы в зажиме путем вращения головки болтов при помощи руки.
 - попеременно затягивать гайки до срыва головок, таким образом, окончательно зафиксировав зажим на проводе
 - необходимый инструмент: гаечный ключ на 13.
- Условия монтажа:
 - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
 - подвеска защищённых проводов на воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок и методическими указаниями по монтажу СО 34.20.803-2000.
 - при выборе типа арматуры механические напряжения следует принимать в соответствии с проектами опор воздушных линий и конструкции провода с защитной изоляцией.
 - монтаж защищённых проводов следует выполнять с применением линейной арматуры, предусмотренной проектом, средств механизации, приспособлений и монтажного инструмента, предназначенного для использования при работах с проводом конкретного типа.
 - закрепление защищённых проводов на концевых опорах ВЛЗ должно выполняться в соответствии с требованиями раздела 3.2 СО 34.20.803-2000.
 - в процессе установки арматуры на ВЛЗ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
 - безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛЗ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.
- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
 - марка изделия;
 - номер технических условий (при наличии);
 - брутто-масса тары;
 - количество изделий;
 - наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
 - указание страны завода - изготовителя;
 - дата изготовления;
 - указание на наличие в ящике сопроводительной документации;

- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения и отзывы просьба отправлять на электронный адрес: info@armatech.group

Напишите, и мы усовершенствуем!

Производитель: ООО «НИЛЕД»

ООО «АРМАТЕХ» Отдел продаж: +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)
www.armatech.group Сервисный центр: +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

