



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Ответвительные зажимы с отдельной затяжкой проводов магистрали и ответвления Р 617, Р 619, Р 14, Р 18

1. Назначение и область применения.

- Ответвительный прокалывающий зажим Р 617, Р 619, Р 14, Р 18 с отдельной затяжкой болтов предназначен для нескольких ответвлений алюминиевых и медных жил из одной точки.
- Применять зажимы для неизолированных проводов на магистрали **ЗАПРЕЩЕНО!**

2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики ответвительных зажимов Р 617, Р 619, Р 14, Р 18 указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение жилы, мм ²		Усилие затяжки, Н·м	Размер головки, мм	Число ответвлений	Масса, кг
		Магистрали	Ответвления.				
Р 617	11002741	35-150	2x6-35	14±1,5/13±1,5	13	2	0,22
Р 619	11002751	35-150	2x6-35	14±1,5/13±1,5	13	2	0,22
Р 14	11002821	16-150	4x1,5-35	16±2,0/6±1,0	13	4	0,285
Р 18	11002831	16-150	8x1,5-16	16±2,0/6±1,0	13	8	0,3

Таблица 1. Технические характеристики ответвительных зажимов Р 617, Р 619, Р 14, Р 18.

- Внешний вид ответвительных зажимов Р 617, Р 619, Р 14, Р 18 представлен на рисунке 1.



Рис. 1. Внешний вид ответвительных зажимов Р 617, Р 619, Р 14, Р 18.

- Зажимы Р 617, Р 619 допускают использование провода с моножилой сечением 50 мм² на ответвлении.
- Ответвительные зажимы Р 617, Р 619, Р 14, Р 18 являются необслуживаемыми изделиями. Ремонт зажимов не предусмотрен. Демонтаж возможен, вторичный монтаж не допускается.

3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
 - выделить из жгута СИП при помощи разделителя фаз Е 894 нужный провод.
 - установить на выделенный провод зажим и затянуть болт до срыва головки.
 - подготовить ответвительный провод для помещения в зажим, сняв с него изоляцию, либо поместить ответвительный провод в зажим без предварительного снятия изоляции (для Р 619).
 - произвести предварительную фиксацию проводов в зажиме путем вращения головки болта усилием руки.
 - затянуть болты при помощи изолированного накидного ключа до момента срыва головки болта. Ключ держать так, чтобы не было перекосов относительно плоскости головки болта.
 - необходимый инструмент: разделитель фаз Е 894, гаечный накидной ключ на 13.
- Условия монтажа:
 - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°С в соответствии с данной инструкцией.
 - подвеска изолированных проводов на опорах воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.
 - линейная арматура монтируется с применением стандартных инструментов и приспособлений.
 - в процессе установки арматуры на ВЛИ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
 - безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛИ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.
- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
 - марка изделия;
 - номер технических условий (при наличии);
 - брутто-масса тары;
 - количество изделий;
 - наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
 - указание страны завода - изготовителя;
 - дата изготовления;
 - указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
 - остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения, отзывы и рекомендации просьба отправлять на электронный адрес: info@n-sip.ru

Напишите, и мы усовершенствуем!

ООО «НИЛЕД» Отдел продаж: +7 (495) 120-75-15 (многоканальный)

www.n-sip.ru Сервисный центр: +7 (495) 120-75-15 (доб. 1115)

