



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ Оперативный ответвительный зажим RPN 150+D, RDP 240+D

1. Назначение и область применения.

- Оперативный ответвительный зажим RPN 150+D для напряжений ВЛ 6-10кВ, RDP 240+D для напряжений ВЛ 20кВ, применяется для наложения оперативного переносного заземления на время выполнения ремонтных работ, на линиях с применением защищенных проводов СИП 3. Состоит из герметичного прокалывающего зажима RPN 150/ RDP 240 и скобы D, изготовленной из коррозионностойкого алюминиевого сплава.

- Применять зажим для неизолированных проводов ЗАПРЕЩЕНО!

2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики оперативного ответвительного зажима RPN 150+D, RDP 240+D указаны в таблице 1.

Позиция	Артикул	Сечение жилы, мм ²		Усилие затяжки, Н·м	Размер головки, мм	Масса, кг
		Магистрالی.	Ответвления.			
RPN 150 + D	11300012	35-150	35-150	18	13	0,559
RDP 240+D		120-240	120-240	18	13	0,6

Таблица 1. Технические характеристики оперативного ответвительного зажима RPN 150+D, RDP 240+D.

- Внешний вид оперативного ответвительного зажима RPN 150+D, RDP 240+D представлен на рисунке 1.



Рис. 1. Внешний вид оперативного ответвительного зажима RPN 150+D, RDP 240+D.

- Оперативный ответвительный зажим RPN 150+D, RDP 240+D является необслуживаемым изделием. Ремонт зажима не предусмотрен. Демонтаж возможен, вторичный монтаж не допускается.

3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
 - определить место установки на линии.
 - поместить скобу D в зажим со стороны плоских контактных пластин.
 - разместить в зажиме со стороны прокалывающих зубьев провод СИП 3 таким образом, чтобы производитель работ видел перед собой срывные головки болтов зажима. Важно не допускать горизонтального расположения зажима относительно земли, т.к., под весом оперативной штанги, возможно нарушение изоляции путем прокручивания контактных пластин!
 - произвести предварительную фиксацию провода и скобы в зажиме путем вращения головки болтов при помощи руки.
 - попеременно затягивать гайки до срыва головок, таким образом, окончательно зафиксировав зажим на проводе
 - необходимый инструмент: гаечный ключ на 13.
- Условия монтажа:
 - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
 - подвеска защищённых проводов на воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок и методическими указаниями по монтажу СО 34.20.803-2000.
 - при выборе типа арматуры механические напряжения следует принимать в соответствии с проектами опор воздушных линий и конструкции провода с защитной изоляцией.
 - монтаж защищённых проводов следует выполнять с применением линейной арматуры, предусмотренной проектом, средств механизации, приспособлений и монтажного инструмента, предназначенного для использования при работах с проводом конкретного типа.
 - закрепление защищённых проводов на концевых опорах ВЛЗ должно выполняться в соответствии с требованиями раздела 3.2 СО 34.20.803-2000.
 - в процессе установки арматуры на ВЛЗ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
 - безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛЗ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.

- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
 - марка изделия;
 - номер технических условий (при наличии);
 - брутто-масса тары;
 - количество изделий;
 - наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
 - указание страны завода - изготовителя;
 - дата изготовления;
 - указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
 - остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.
- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения, отзывы и рекомендации просьба отправлять на электронный адрес: info@n-sip.ru

Напишите, и мы усовершенствуем!

ООО «НИЛЕД» Отдел продаж: +7 (495) 120-75-15 (многоканальный)
 www.n-sip.ru Сервисный центр: +7 (495) 120-75-15 (доб. 1115)

