



## **Ролик для раскатки СИП**

**РМ 3**



**ПАСПОРТ-ИНСТРУКЦИЯ**

**№ 23201931**



## 1. Назначение изделия

1.1. Ролики РМ 3 применяются при монтаже самонесущих изолированных проводов (СИП) при строительстве воздушных линий электропередачи. Раскатка и протяжка СИП по трассе для его защиты от повреждений должна выполняться с применением каната-лидера и раскаточных роликов. Ролики РМ 3 устанавливаются на промежуточных опорах ВЛ, оборудованных крюками или поддерживающими кронштейнами с крюками на прямолинейных участках трассы и участках с небольшим углом поворота.

1.2. Ролик для раскатки СИП РМ 3 в сборе представляет собой вращающийся шкив, установленный на оси, поддерживаемой двумя щеками. Верхняя часть каждой щеки выполнена в виде крюка. Щеки могут поворачиваться одна относительно другой для обеспечения возможности укладки на шкив и снятия монтируемого провода. Щеки – стальные оцинкованные, шкив - из легкого сплава.

Основные элементы устройства схематично показаны на Рис. 1.



Рис. 1. Ролик для раскатки СИП РМ 3

## 2. Технические характеристики

Масса, кг	2
Максимальная нагрузка, кН	8
Рабочий радиус шкива, мм	80
Ширина желоба шкива, мм:	65

### 3. Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт
Ролик для раскатки СИП РМ 3	5
Паспорт-инструкция	1

#### 4. Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1. Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177

4.2. Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.

4.3. Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

#### 5. Подготовка изделия к работе

5.1. Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, трещин, отбитых краёв, трещин и деформаций.

5.2. Перед использованием ролика нужно проверить легкость вращения шкива. Периодически необходимо смазывать оси вращения шкива, не допуская даже кратковременную работу ролика без смазки.

#### 6. Работа с роликом для раскатки СИП РМ 3

6.1. Подвес ролика на опоре ВЛ должен быть выполнен таким образом, чтобы шкив и щеки не касались опоры при протягивании каната-лидера и СИП.

6.2. При работе нельзя допускать превышения разрешенной нагрузки на ролик.

6.3. По окончании работы ролик нельзя сбрасывать на землю с высоты.

#### 7. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

7.1. Ролик для раскатки СИП РМ 3 следует хранить в сухом помещении, и защищать от воздействия агрессивных химических веществ.

7.2. Упаковка должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

- марка изделия;
- номер технических условий (при наличии);
- брутто-масса тары;
- количество изделий;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода - изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

7.3. Условия транспортирования изделия в заводской упаковке в части воздействия механических факторов должны быть не ниже группы Ж по ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

7.4. Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

7.5. Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 3 по ГОСТ 15150.

7.6. Изделие необходимо хранить в заводской упаковке.

7.7. Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

## **8. Указания по эксплуатации и ремонту**

8.1. После каждого использования ролик следует тщательно вычистить, смазать и высушить.

8.2. Ролик должен изыматься из дальнейшей эксплуатации, если в нем обнаружены трещины, отбитые края, неработоспособный замок крюка.

## **9. Утилизация**

После окончания срока службы ролик для раскатки СИП РМ 3 не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

## **10. Гарантии изготовителя**

10.1. Гарантийный срок – 1 год со дня продажи.

10.2. Срок эксплуатации – зависит от интенсивности использования изделия. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.

10.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.

10.4. Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.

10.5. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

10.6. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

## 11. Свидетельство о приёмке

Ролик для раскатки СИП РМ 3

Партия № \_\_\_\_\_

Год, месяц изготовления изделия \_\_\_\_\_

Изделие проверено на комплектность и признано годным для эксплуатации.

Штамп Контролера

Личная подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Дата приемки \_\_\_\_\_

## 12. Свидетельство об упаковке

Ролик для раскатки СИП РМ 3 упакован в ООО «НИЛЕД».

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Штамп упаковщика

## 13. Сведения о рекламациях

В случае обнаружения потребителем дефектов, возникших по вине производителя изделия в пределах гарантийного срока, рекламации следует направлять на предприятие-изготовитель - ООО «НИЛЕД» по адресу: 142121, Россия, Московская обл., г. Подольск, ул. Станционная, д. 24 (8 (495) 120-75-15 доб. 1115).

**Предприятие-изготовитель:**  
ООО «НИЛЕД»

142121, Россия, Московская обл., г. Подольск,  
ул. Станционная, д. 24

Тел.\факс:  
Отдел сбыта – 8 (495) 120-75-15;  
Сервисный центр -8 (495) 120-75-15 доб. 1115.