



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Анкерный зажим RPA 425/50, RPA 470/95.

1. Назначение и область применения.

- Анкерный зажим RPA 425/50, RPA 470/95 применяется для анкерного крепления СИП-4.
- Применять зажим для неизолированных проводов ЗАПРЕЩЕНО!

2. Основные технические характеристики.

- Основные технические характеристики анкерных зажимов RPA 425/50, RPA 470/95 указаны в таблице 1.

| Позиция | Артикул | Сечение жилы, мм ² | | Момент затяжки Н·м | Предельная нагрузка, кН |
|-------------------|----------|-------------------------------|-------|-----------------------|-------------------------|
| | | Мин. | Макс. | | |
| RPA 425/50 | 20601141 | 4x25 | 4x50 | 44 | 23 |
| RPA 470/95 | 20601151 | 4x25 | 4x120 | 44 | 40 |

Таблица 1. Технические характеристики анкерных зажимов RPA 425/50, RPA 470/95.

- Внешний вид анкерных зажимов RPA 425/50, RPA 470/95 представлен на рисунке 1.

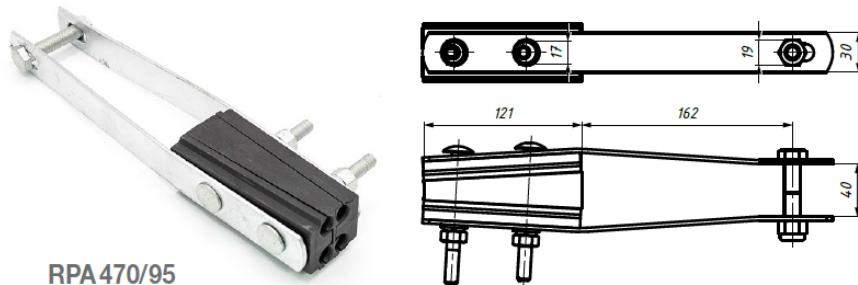
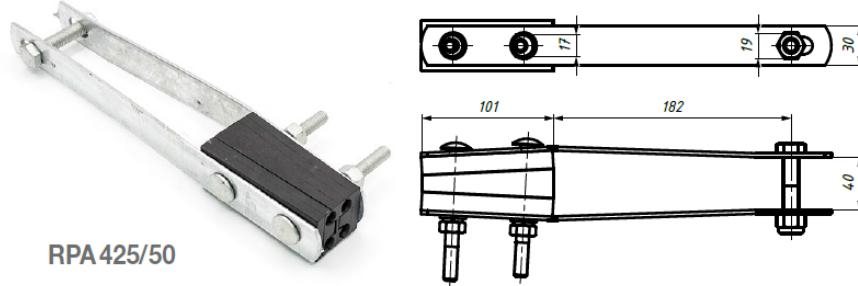


Рис. 1. Внешний вид анкерных зажимов RPA 425/50, RPA 470/95.

- Анкерный зажим RPA 425/50, RPA 470/95 является необслуживаемым изделием.
- Ремонт зажима не предусмотрен.

3. Подготовка изделия к работе

- Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов, отбитых краёв, трещин и деформаций.

4. Монтаж

- Последовательность операций монтажа:
 - установить зажим на монтажном крюке (кронштейне).
 - ослабить гайки до образования пространства, достаточного для заведения жил провода в каналы корпуса зажима.
 - расправить скрутку СИП-4 и поместить отдельные жилы в каналы корпуса зажима.
 - зафиксировать жилы в каналах корпуса зажима путем заворачивания гаек с фиксированным моментом срыва, либо согласно указанному значению момента затяжки на самом зажиме (в случае отсутствия на гайках срывных головок).
 - возможно производить установку зажима на монтажный крюк (кронштейн) и после фиксации жил в зажиме.
 - необходимый инструмент для монтажа – гаечный ключ на 17 мм.
- Условия монтажа:
 - монтаж линейной арматуры рекомендуется проводить при температуре окружающей среды не ниже минус 20°C в соответствии с данной инструкцией.
 - подвеска изолированных проводов на опорах воздушных линиях электропередачи должна осуществляться в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок.
 - линейная арматура монтируется с применением стандартных инструментов и приспособлений.
 - в процессе установки арматуры на ВЛИ необходимо принимать меры предосторожности для защиты изоляции провода.
 - безопасность выполнения работ в процессе монтажа арматуры и эксплуатации ВЛИ обеспечивается соблюдением требований действующих Правил безопасности при работах в электроустановках.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177
- Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.
- Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

6. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования

- Линейная арматура упаковывается в картонную тару или иную, обеспечивающую ее сохранность при хранении и транспортировке. Дополнительно арматура может упаковываться в групповую тару – полиэтиленовые пакеты.
- Картонная тара с линейной арматурой должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:
 - марка изделия;
 - номер технических условий (при наличии);
 - брутто-масса тары;
 - количество изделий;
 - наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
 - указание страны завода - изготовителя;
 - дата изготовления;
 - указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
 - остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

- Условия транспортирования арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.
- Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.
- Условия хранения линейной арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.
- Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливают в стандартах и технических условиях на продукцию.

7. Утилизация

- После окончания срока службы изделие не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

8. Гарантии изготовителя

- Гарантийный срок – 5 лет с момента ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента продажи.
- Срок эксплуатации – 40 лет. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.
- Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.
- Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.
- Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

Любую информацию по качеству продукции, уровню обслуживания, а также замечания, предложения и отзывы просьба отправлять на электронный адрес: info@armatech.group

Напишите, и мы усовершенствуем!

Производитель: ООО «НИЛЕД»

ООО «АРМАТЕХ» Отдел продаж: +8 (800) 222-26-68 (многоканальный)

www.armatech.group Сервисный центр: +8 (800) 222-26-68 (доб. 911)

