



**Матрица**

**Е 22/173**



**ПАСПОРТ-ИНСТРУКЦИЯ**

**№ 23301711**



## 1. Назначение изделия

Матрица Е 22/173 предназначена для опрессовки зажимов МЈРТ, МЈРВ и СРТАУ сечением от 35 до 70 мм<sup>2</sup> с помощью механического пресса R 22.

Общий вид изделия показан на Рис. 1.



Рис.1. Матрица Е 22/173

## 2. Технические характеристики

Диапазон сечений, мм <sup>2</sup>	35-70
Тип используемого пресса	R 22

## 3. Комплект поставки

Наименование	Кол-во, шт.
Матрица Е 22/173	1
Паспорт-инструкция	1

## 4. Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1. Требования безопасности должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276 и ГОСТ Р 51177

4.2. Требования охраны окружающей среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 13276, ГОСТ Р 51177 и руководящему документу РД-03-21-2007.

4.3. Утилизация должна проводиться согласно установленным правилам утилизации материалов, из которых изготовлены изделия.

## **5. Подготовка изделия к работе**

Достать изделие и произвести внешний осмотр. Убедиться в отсутствии видимых дефектов.

## **6. Работа с матрицами**

Порядок опрессовки:

6.1. перед монтажом наконечника или гильзы на жилы СИП необходимо снять с жилы изоляцию на длину, указанную на изолированной части наконечника или гильзы;

6.2. подберите матрицы необходимого типоразмера для опрессовки. Типоразмер матриц указан на изолированной части опрессовываемого наконечника или гильзы;

6.3. опрессовку следует производить согласно указаниям на изолированной части наконечника или гильзы. Место опрессовок и их порядок указываются цифрами. Количество опрессовок определяется максимальной цифрой;

6.4. Соблюдайте расположение матриц при опрессовке. Зоны для опрессовки отделены друг от друга специальными буртиками.

## **7. Требования к упаковке, маркировке, условиям хранения и транспортирования**

7.1. Хранить матрицы следует в сухом помещении, оберегать от воздействия агрессивных химических веществ.

7.2. Упаковка должна быть снабжена ярлыком со следующими данными:

- марка изделия;
- номер технических условий (при наличии);
- брутто-масса тары;
- количество изделий;
- наименование (товарный знак) предприятия-изготовителя;
- указание страны завода - изготовителя;
- дата изготовления;
- указание на наличие в ящике сопроводительной документации;
- остальная маркировка грузов по ГОСТ 14192.

7.3. Условия транспортирования изделия в заводской упаковке в части воздействия механических факторов должны быть не ниже группы Ж по ГОСТ 23216, в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 3, 4 и 7 согласно ГОСТ 15150.

7.4. Погрузка и разгрузка изделия должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

7.5. Условия хранения изделия в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 3 по ГОСТ 15150.

7.6. Изделие необходимо хранить в заводской упаковке.

7.7. Дополнительные требования к транспортировке и хранению изделия устанавливаются в стандартах и технических условиях на продукцию.

## **8. Утилизация**

После окончания срока службы матрица не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды и подлежит утилизации в общем порядке.

## **9. Гарантии изготовителя**

9.1. Гарантийный срок – 1 год со дня продажи.

9.2. Срок эксплуатации – зависит от интенсивности использования изделия. Основные характеристики и функционирование изделия при отсутствии механического износа и надлежащем хранении сохраняются в течение всего срока эксплуатации.

9.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, модифицированные потребителем либо использовавшиеся с нарушением правил эксплуатации, транспортировки или хранения, а также имеющие износ или механические повреждения инородными предметами.

9.4. Изготовитель не несет ответственности за нецелевое или неправильное использование изделия.

9.5. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта.

9.6. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

## 12. Свидетельство о приёмке

Матрица Е 22/173

Партия № \_\_\_\_\_

Год, месяц изготовления изделия \_\_\_\_\_

Изделие проверено на комплектность и признано годным для эксплуатации.

Штамп Контролера

Личная подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Дата приемки \_\_\_\_\_

## 13. Свидетельство об упаковке

Матрица Е 22/173 упакована в ООО «НИЛЕД».

Дата упаковки \_\_\_\_\_

Штамп упаковщика

## 14. Сведения о рекламациях

В случае обнаружения потребителем дефектов, возникших по вине производителя изделия в пределах гарантийного срока, рекламации следует направлять на предприятие-изготовитель - ООО «НИЛЕД» по адресу: 142121, Россия, Московская обл., г. Подольск, ул. Станционная, д. 24

**Предприятие-изготовитель:**  
ООО «НИЛЕД»

142121, Россия, Московская обл., г. Подольск,  
ул. Станционная, д. 24

Тел.\факс:  
Отдел сбыта – 8 (800) 222-26-68;  
Сервисный центр - 8 (800) 222-26-68 доб. 911.